

Fiche suivieuse Flexible N°

EE4596

Offre de prix réf : PR2309-0168
Commande réf : 08 23 C233
Fiche d'expédition : SH2309-0045
Date d'expédition : 29/09/2023

Informations fabricant :

Flex key

Téléphone : 05 35 53 98 91
Mail : contact@flex-key.com
Site internet : <https://www.flex-key.com/>

Informations utilisateur :

LNUF

Atelier : Tuyau poste FRUIT 89-2
Machine :
Code interne :

Informations Flexible :

Désignation : T 5 A C A C B I F 0 2 5 0

Nature du tuyau : **multidial upe**
Obtenir le certificat d'aptitude au contact alimentaire à jour : <https://www.flex-key.com/boutique/>

Cahier des charges exprimé à la commande :

Produit (s) véhiculé (s) : fruit

Simulants associés: D1

Conditions de service : Pression Maxi : 10 bar Dépression Maxi : 0,9 bar Température Maxi : (-30°C °c

Conditions de lavage : 1 fois par semaine

| | | | | | | |
|-----------------------------|-----------------|-------|---------------|-------|---------------|-------|
| Eau chaude : | Durée : | 10 mn | Température : | 28 °c | | |
| Vapeur : | Durée : | mn | Température : | 0 °c | | |
| Acide nitrique (HNO3): | Concentration : | 2 % | Durée: | 10 mn | Température : | 65 °c |
| Acide phosphorique (H3PO4): | Concentration : | 0 % | Durée: | 0 mn | Température : | 0 °c |
| Composés chlorés | Concentration : | 0 % | Durée: | 0 mn | Température : | 0 °c |
| Hydroxyde de sodium | Concentration : | 2 % | Durée: | 20 mn | Température : | 85 °c |
| Peroxyde d'hydrogène | Concentration : | 2 % | Durée: | 0 mn | Température : | 20 °c |
| Acide peracétique | Concentration : | 0 % | Durée: | 0 mn | Température : | 0 °c |

Composition du flexible :

Longueur totale du flexible calculée de joint à joint : 0 2 , 5 0 mt
Nature du tuyau: Marque Trelleborg réf Multidial UPE (tube UPE, spire acier, revêtement EPDM) diamètre 38 (fabrication française)
Déclaration de conformité à jour disponible gratuitement sur le site internet Flex-Key.com
Raccord 1 : sms femelle écrou inox Dn 38

Raccord 2 : sms femelle écrou inox Dn 38
Quantité de rondelles de protection de couleur Jaune : 1

Fiche suivieuse Flexible N°

EE4596

Feuille 2/2

Conditions de nettoyage acceptées pour une durée de vie optimale:

| | | | |
|--|--------|------------------|------------------------------|
| Eau chaude température maximum : | 95 °C | durée maximale : | 30 minutes. |
| Vapeur en circuit ouvert : | 130 °C | durée maximale : | 30 minutes. |
| Acide nitrique HNO ₃ : | | | |
| Concentration maximale : | 0,1 % | à 85 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| | 3 % | à 30 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Acide phosphorique H ₃ PO ₄ : | | | |
| Concentration maximale : | 1 % | à 85 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| | 3 % | à 30 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Composé chloré (Cl, HCl, NaClO) : | | | |
| Concentration maximale : | 1 % | à 70 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Hydroxide de sodium (NaOH) : | | | |
| Concentration maximale : | 2 % | à 80 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| | 5 % | à 30 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Peroxyde d'hydrogène (H ₂ O ₂) : | | | |
| Concentration maximale : | 1,5 % | à 80 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| | 3 % | à 30 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Acide péraécétique (C ₂ H ₄ O ₃) | | | |
| Concentration maximale : | 1 % | à 50 °C | durée maximale : 15 minutes. |

Analyse de migration globale Selon la catégorie D (contact bref) de l'arrêté du 9 novembre 1994, 2h à 40°C :

Liste des simulants :

A : Ethanol 10 %
B : Acide acétique à 3 %
C : Ethanol 20 %
D1 : Ethanol 50 %
D2 : Huile végétale
Ethanol 95 %

Normes / homologations :

CE 1935/2004 ** CE 2023/2006 ** CE 10/2011** FDA n° 21 CFR 177.1520 **
Conforme à l'arrêté du 5 août 2020 qui abroge l'arrêté du 9 novembre 1994
Ne contient pas de Per-et-polyfluoroalkylée (PFAS ou polluants éternels)

Conditions de service admissibles :

Pression de service : 10 bar
Dépression : 0,9 bar
Température d'utilisation : -30 à 100 °C
Pression limite de non éclatement PLNE : 30 bar

Flexible fabriqué selon charte bonnes pratiques :

Atelier et matériels dédiés
Conditions de stockage, de fabrication, de transport adaptées pour garantir une neutralité organoleptique de l'ensemble après sertissage
Prise en compte des contraintes dues aux allergènes, aux dérivés d'origines animales, aux MOSH & MOAH.

